



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.  
0036 - CPR – 05-1.2006.001 von/dated 2022-08-02**

Hersteller / Manufacturer:					Name: Straße/Street: Ort/City:	SIJ ACRONI d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44 SI-4270 Jesenice		Werk / plant:		Nationalität/ Country: <b>SI</b>	Datum/ Date: 2022-08-02	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	<b>Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-TSS-IS-1144-22 vom / dated 2022-05-15	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	
01	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2	EN	10025-2	+AR +N	Blech, Band / plate, strip	2,0	130,0					Band mit Dicken 2,0 – 6,0 mm / strip of thickness 3,0 – 6,0 mm	
02	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2, S355J2C	EN	10025-2	+AR +N	Blech, Band / plate, strip	2,0	130,0					Band mit Dicken 2,0 – 6,0 mm / strip of thickness 3,0 – 6,0 mm	
03	S450J0	EN	10025-2	+AR +N	Langerzeugnis / long rolled product	2,0	130,0						
04	S460Q, S460QL, S460QL1 S500Q, S500QL, S500QL1 S550Q, S550QL, S550QL1 S620Q, S620QL, S620QL1 S690Q, S690QL, S690QL1 S890Q, S890QL, S890QL1	EN	10025-6	QT	Blech / plate	3,0	100,0						
05	S960Q, S960QL	EN	10025-6	QT	Blech / plate	3,0	50,0						
06	S235J0W, S235J2W, S355J0W, S355J2W	EN	10025-5	+N	Blech / plate	8,0	40,0						
<b>Explanation:</b> AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9													