

Jesenice, 19.12.2023

INFORMACIJA ZA JAVNOST O OBRATU SIJ ACRONI d.o.o.

Na podlagi Uredbe o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Ur.l. RS, št. 22/16, 44/22 – ZVO-2 in 50/23; v nadaljevanju: Uredba), mora upravljavec obrata manjšega tveganja za okolje za javnost pripraviti pisno informacijo o nevarnostih večjih nesreč v svojih obratih in o ravnanju v takšnih nesrečah. Zaradi navedenih zahtev podjetje SIJ Acroni d.o.o. izdaja informacijo za javnost.

IME IN SEDEŽ UPRAVLJAVCA IN OBRATA

Ime podjetja: SIJ Acroni, podjetje za proizvodnjo jekla in jeklenih izdelkov d.o.o.
Skrajšano ime: SIJ Acroni d. o. o.
Naslov: Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice
Telefon: +386 4 584 10 00
E-pošta: info@acroni.si

POTRDITEV RAZVRSTITVE OBRATA

Zaradi količine fluorovodikove kisline, ki se uporablja za luženje nerjavnih vrst jekel, se obrat SIJ Acroni d.o.o. **uvršča med obrate manjšega tveganja** po Uredbi o preprečevanju večjih nesreč in zmanjšanju njihovih posledic.

SIJ Acroni d.o.o. je 25.10.2006 oddal vlogo za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja v skladu s 86. členom Zakona o varstvu okolja in jo dopolnil dne 20.4.2009, 22.3.2010, 20.4.2010 in 16.6.2014.

Skladno z 10. in 11. členom Uredbe je bila izdelana Zasnova zmanjšanja tveganja za okolje (št. zadnje izdaje 04; 14.7.2017).

Na podlagi vseh dopolnitev, je SIJ Acroni d.o.o. **9.12.2014 pridobil okoljevarstveno dovoljenje** po Uredbi o preprečevanju večjih nesreč in zmanjšanju njihovih posledic št. 35415-2/2006-8, zaradi uporabe fluorovodikove kisline.

PREPROSTA RAZLAGA DEJAVNOSTI, KI POTEKAJO V OBRATU

Družba SIJ Acroni, d.o.o. je največja slovenska proizvajalka jekla, ki za proizvodnjo jekla reciklira staro železo v elektroobložni peči, ga odlije na napravi za kontinuirno litje in zvalja v ploščate jeklene izdelke. Sodobna jeklarska oprema omogoča izdelavo najkakovostnejših jekel.

Proces se pričinja v jeklarni s pretaljevanjem izbranega starega železa in kovinskih dodatkov in z vlivanjem tekočega jekla v debele plošče (slabe) na kontinuirani napravi za vlivanje.

Razpoložljiva oprema omogoča izdelavo najzahtevnejših vrst jekel, od nelegiranih, ki se po sestavi približujejo čistemu železu, do mnogolegiranih, ki vsebujejo le še okrog 50 % železa.

Kombinirana vroča valjarna omogoča tako valjanje posameznih plošč (debele pločevine) kot valjanje trakov, navitih v kolobar.

Predelava toplovaljanih trakov se nadaljuje v hladni valjarni. Hladno valjanje omogoča proizvodnjo tanjših trakov, ki imajo v primerjavi s toplovaljanimi kakovostnejšo površino in izboljšane mehanske in fizikalne lastnosti.

Končna obdelava toplovaljanih debelih plošč poteka v obratu Predelava debele pločevine. Razpoložljiva oprema za toplotno obdelavo pločevine omogoča izvedbo različnih vrst toplotne obdelave.

Tekom svojega procesa se v obratu SIJ Acroni d.o.o. uporablja veliko nevarni snovi, ki s svojimi nevarnimi lastnostmi lahko predstavljajo nevarnost za zaposlene ter okolico.



Fluorovodikova kislina predstavlja potencialno največjo nevarnost za obrat SIJ Acroni d.o.o..

Uporablja se za luženje nerjavnih vrst jekel. Luženje je kemijsko odstranjevanje oksidne prevleke na površini (škaje), ki nastane pri toplotni obdelavi jekel. Poteka v vodnih raztopinah mešanice dušikove kisline - HNO₃ in fluorovodikove kisline - HF (od 11% - 20% HNO₃ in od 1 - 5% HF).

Nabavlja se 40% fluorovodikova kislina (HF), ki se na mestih uporabe luženja razredči na 1% - 5% v vseh treh lužilnih kadeh (LK1, LK2 in LK3) obrata Predelava debele pločevine.

V Zasnovi tveganja za okolje so bili izdelani različni scenariji možnih nesreč ter sprejeti vsi možni preventivni ukrepi, da bi preprečili nastanek možnih scenarijev nesreč.

PODATKI O NEVARNIH SNOVEH V OBRATU, KI BI LAHKO POVZROČILE VEČJO NESREČO

	Nevarna snov	Koncentracija	RAZVRSTITEV SNOVI NA RAZREDE NEVARNOSTI (Uredba ES št. 1272/2008)	NAMEN UPORABE/ LOKACIJA	Max kapaciteta v obratu (m ³)	Scenarij nesreče
1	Fluorovodikova kislina	40 %	 c ≥ 7,0 %: Akutno strupenost, kategorije 1, vsi načini izpostavljenosti	Luženje nerjavnih jekel v lužilnici obrata PDP -	3 m ³	Padec IBC vsebnika pri raztovarjanju, transportu/ izpuščanje po cevovodu pri prečrpavanju
2	Fluorovodikova kislina	1 %-5 %	 1,0 ≤ c < 7,0 %: Akutno strupenost, kategorije 2, vsi načini izpostavljenosti	Luženje nerjavnih jekel v lužilnici obrata PDP	162 m ³ LK1: 60 m ³ LK2: 40 m ³ LK3: 60 m ³ Rezerva: 2 m ³	Izpuščanje iz lužilnih kadi/cistern, padec plošče v lužilno kad

Opomba: LKlužilna kad

Akutna strupenost kategorije 1: Zelo strupeno
 Akutna strupenost kategorije 2: Strupeno

Vodikov fluorid (fluorovodikova kislina) je močan strup, ki takoj in za vedno poškoduje pljuča in očesno roženico. Vodne raztopine so kontakten strup z globokim delovanjem, ki na začetku povzroči nebolečo opekline in zatem odmiranje tkiva. Zaradi motenja presnove kalcija lahko koncentrirana kislina že pri opeklinah, manjših od 160 cm², povzroči sistemsko zastrupitev in morebiten zastoj srca s smrtnim izidom. Tako tekočina kot para lahko povzročita hude opekline na vseh delih telesa. Specialistično zdravljenje je potrebno za vse vrste izpostavljenosti.

Razvrščanje Fluorovodikove kisline (40 %) po GHS/CLP (Uredba ES št. 1272/2008):

Akutna strupenost: kategorija 2 (vdihavanje) H330 Smrtno pri vdihavanju.
 Akutna strupenost: kategorija 1 (dermalno) H310 Smrtno v stiku s kožo.
 Akutna strupenost: kategorija 2 (oralno) H300 Smrtno pri zaužitju.
 Jedkost za kožo: kategorija 1A H314 Povzroča hude opekline kože in poškodbe oči.

OCENA ŠKODLJIVIH UČINKOV

Na podlagi dolgoletnih izkušenj in znanj, smo zaradi varstva zaposlenih delavcev, prebivalcev in okolja pred tveganji zaradi nesreč z nevarnimi kemikalijami, prepoznali možne scenarije nesreč.

Ugotovili smo, da z vsemi ukrepi in navodili ne pričakujemo večjih nesreč s HF kislino, ki bi imele za posledico onesnaženje okolja oz. potencialno nevarnost za okoliško prebivalstvo. Zelo dobro se zavedamo, da naša dejavnost luženja nerjavne debele pločevine v obratu PDP predstavlja največjo ogroženost za delavce v neposredni bližini. Zato smo z vsemi znanimi ukrepi tehnične zaščite, navodili za delo, usposabljanjem, izobraževanjem in z osebno varovalno opremo zaščitili delavce.

Z vsemi tehničnim postrojenjem smo zaščitili tudi zunanje okolje.

Podjetje SIJ Acroni d.o.o. se s tem zavezuje, da z ustreznimi sredstvi, organizacijo in sistemom vodenja zagotavlja visoko stopnjo varstva pred večjimi nesrečami.

SPLOŠNI PODATKI O NAČINU OPOZARJANJA JAVNOSTI

Obveščanje javnosti bo v primeru nastanka večje nesreče potekalo preko javnih občil (GARS Jesenice, lokalni radio, spletne strani podjetja). Obveščanje javnosti je v pristojnosti direktorja podjetja oz. pooblaščen osebe s strani direktorja podjetja.

Notranje obveščanje zaposlenih v podjetju poteka preko internega portala in oglasnih desk.

V primeru večje nesreče s HF kislino pozivamo vse prebivalce, da upoštevajo vsa navodila in zahteve GARS Jesenice, ki so usposobljeni in primerno opremljeni za tovrstne nesreče.

INŠPEKCIJSKI NADZOR

S strani inšpektorata RS za okolje in prostor je bil zadnji inšpekcijski nadzor v obratu SIJ Acroni izveden 27.06.2023. Pri pregledu je bila ugotovljena nepravilnosti oziroma kršitev predpisov. Inšpektor je odredil, da mora obrat uskladiti količine nevarnih snovi s količino, ki je določena v okoljevarstvenem dovoljenju. Kar je bilo izvedeno. Podatki o inšpekcijskem nadzoru se nahajajo pri skrbnici varstva okolja.

SKUPINA OBRATOV Z MOŽNIMI VERIŽNIMI UČINKI

Obratov, ki bi v primeru večje nesreče s HF kislino potencialno lahko povzročili verižne učinke, v okolici obrata SIJ Acroni ni.

DODATNE INFORMACIJE

Za zainteresirana javnost lahko podrobnejše podatke o Zasnovi zmanjšanja tveganja za okolje dobi:

- na sedežu podjetja SIJ Acroni d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, tel.: +386 4 584 10 00, e-mail: info@acroni.si
- pri Skrbnici varstva okolja podjetja SIJ Acroni Andreji Purkat (andreja.purkat@acroni.si).

Mag. Branko Žerdoner
Direktor SIJ ACRONI d.o.o.

